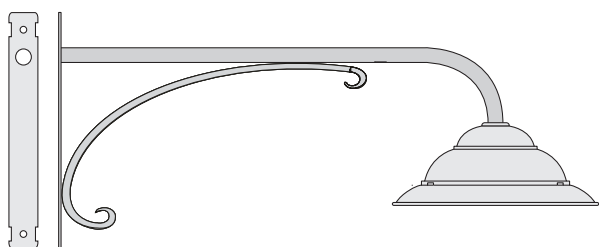
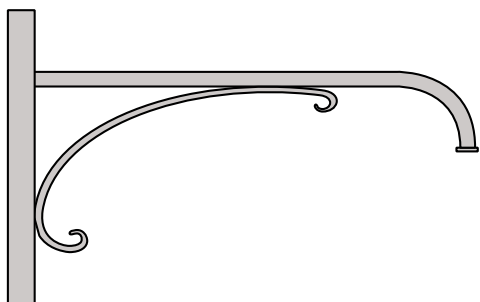


## MENSOLE IN FERRO BATTUTO



### MORTOLA a piastra

Art.	Serie	↔	↕
I700 BP	MORTOLA 750	750	400
I701 BP	MORTOLA 850	850	400
I702 BP	MORTOLA 1000	1000	610



### MORTOLA con tubo per Snodo

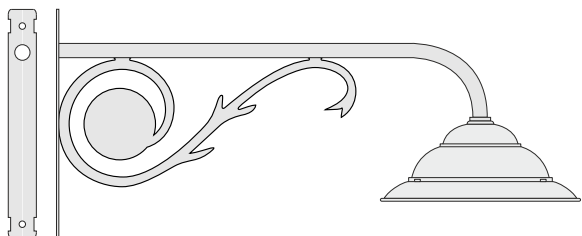
Art.	Serie	↔	↕
I703 BP	MORTOLA 750	750	500
I704 BP	MORTOLA 850	850	500
I705 BP	MORTOLA 1000	1000	600



### MORTOLA

Mensole realizzate dalla battitura e dalla piegatura di profilati e tubo di ferro, vengono saldati a filo continuo. Le piastre di fissaggio sono ricavate da lamiera tagliata a laser.

## GIGLIO



Art.	Serie	↔	↕
I699BP	GIGLIO 750	750	450

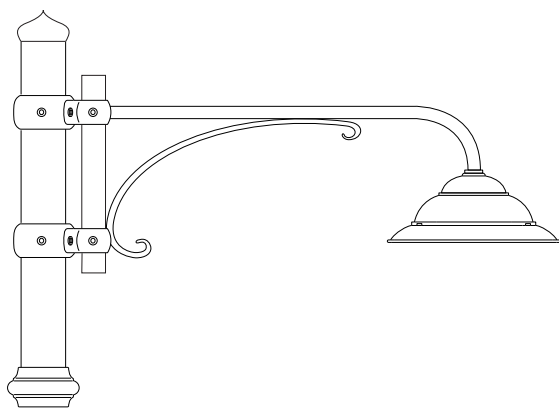
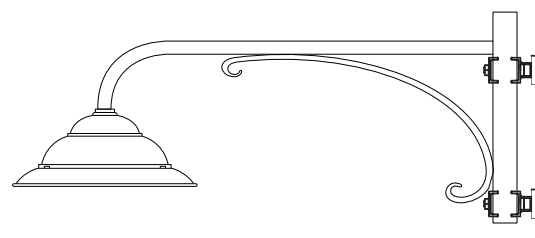
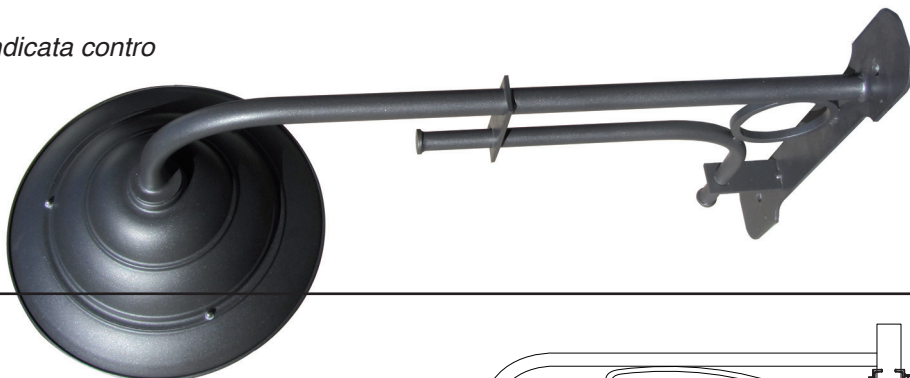
*Sgrassamento e decapaggio per immersione con zincatura effettuata in bagni elettrolitici.*

*Verniciatura eseguita con applicazione elettrostatica di polvere termoindurente a base di resine poliesteri, seguita da polimerizzazione sul pezzo in forno di essiccazione statico a 180÷200°C. Viene effettuata con impianti e apparecchiature di elevata complessità per garantirne una perfetta esecuzione e ottenere una finitura di superficie accurata. Per la sua natura chimica è particolarmente indicata per la verniciatura e protezione di manufatti destinati all'esterno, indicata contro l'erosione degli agenti atmosferici e la salsedine.*

*Rivestimento con spessore medio 80 micron - Resistenza ai test di quadrettatura a norme ISO 2409 •*

*Resistenza ai test di resistenza all'urto a norme UNI 8901. La verniciatura a polveri è un procedimento di*

*rivestimento di superfici metalliche con un film organico, effettuato a scopo decorativo e/o di protezione dalla corrosione e da agenti aggressivi quali salsedine e piogge acide.*



#### Posa speciale

Su piastre a muro preesistenti tipo Enel  
Su pali con Snodi GML - pali GN-GMN-  
GML-GMX



Personalizzazione con stemma araldico

